

Konkurs: „Mam zawód. Mam fantazję”
Konkurencja V: „Sterowanie elektropneumatyczne z zastosowaniem sterownika”
Olkusz 17.10.2018 r.

L.p.	Nr zadania	Nazwa zadania	Opis zadań do wykonania	Opis stanowiska konkursowego	Kryteria oceny	Max ilość pkt	NUMER DRUŻYNY								
							1	2	3	4	5	6	7	8	
1.	1.	Układ pneumatyczny	Siłownik A1	Zawór 1V1	Podłączenie kruise 1 do wyspy zaworowej	0-2									
2.				Zawór 1V2	Podłączenie zaworu do kruise 4 zaworu 1V1 i przestrzeni nadtlukowej siownik A1	0-2									
3.				Siownik A1	Podłączenie kruise 2 zaworu 1V1 do przestrzeni podtlukowej siownik A1	0-2									
4.			Siownik A2	Zawór 1V3	Podłączenie kruise 1 do wyspy zaworowej	0-2									
5.				Zawór 1V4	Podłączenie kruise 2 zaworu 1V3 do kruise 1 zaworu 1V4	0-2									
6.				Zawór 1V5	Podłączenie zaworu do kruise 2 zaworu 1V4 i przestrzeni nadtlukowej siownik A2	0-2									
7.			ZPP	OZ1	Ustawienie ciscnienia roboczego 3 bary	0-1									
8.			Zawór dlawiaco zwrotny	1V2, 1V5	Ustawienie dlawienia 50% na wysuwie tloczyk	0-2									

Modernizacja ksztalcenia zawodowego w Malopolsce II


9.	2.	Układ elektryczny	PLC	Zasilanie sterownika PLC	Układ osiąga parametry +24V, 0V	0-2													
10.				Wejście Wyjście S0	Wielkości zmiennych na wejściu i wyjściu otrzyma Jury przed rozpoczęciem turnieju	0-2													
11.				Wejście Wyjście S1		0-2													
12.				Wejście Wyjście S2		0-2													
13.				Wejście Wyjście B1		0-2													
14.				Wejście Wyjście B2		0-2													
15.				Wejście Wyjście Y1		0-2													
16.				Wejście Wyjście Y2		0-2													
17.				Wejście Wyjście Y3		0-2													
18.				Wejście Wyjście H1		0-2													

Modernizacja kształcenia zawodowego w Małopolsce II

19.	3.	Program PLC	Wysuw tłoczyska siłownika A1	Wejście Wyjście Y1	Wielkości zmiennych na wejściu i wyjściu otrzyma Jury przed rozpoczęciem turnieju	0-2													
20.			Wysuw tłoczyska siłownika A2	Wejście Wyjście Y3		0-2													
				Wejście Wyjście 1V4		0-2													
21.			Lampka sygnaliz. H1	Wejście Wyjście H1		0-5													
22.			Wsuw tłoczyska siłownika A2	Wejście Wyjście Y3		0-2													
23.			Przerwa – oczek. sił. na dalsze działanie	Wejście Wyjście A2		0-4													
24.			Wysuw tłoczyska siłownika A2	Wejście Wyjście Y3		0-2													
25.			Lampka sygnaliz. H1	Wejście Wyjście H1		0-5													
26.			Wsuw tłoczyska siłownika A2	Wejście Wyjście Y3		0-2													
27.			Wsuw tłoczyska siłownika A1	Wejście Wyjście Y2		0-2													
28.			STOP	Wejście Wyjście S0		Układ osiąga parametry Y1=0, Y2=1, (Y3=0)	0-2												
29.			Komentarze	Opis działania poszczególnych etapów		0-5													

30.	4.	Praca układu sterowania	Komunikacja PC - PLC	0-5								
31.			Praca siłownika A1	0-2								
32.			Praca siłownika A2	0-6								
33.			Lampka sygnalizacyjna H1	0-2								
34.			Praca zgodna z diagramem stanów	0-10								
35.	5.	Test on-line	Stanowisko komputerowe	0-40								
Suma				135								

Członek Jury –

.....

Modernizacja kształcenia zawodowego w Małopolsce II